

MANUAL DE MANUTENÇÃO

COMPACT R 2.2 v2

TRANSPORTADOR
HIDRÁULICO
MANUAL



ÍNDICE

1.	Aplicações	3
2.	Dados Técnicos Principais	3
3.	Montagem do Braço	3
4.	Guia de Operação	4
5.	Antes de Iniciar a Operação	5
6.	Precauções e Carga Residual	5
7.	Óleo Hidráulico	5
8.	Manutenção Preventiva	5
9.	Possíveis Falhas e Soluções	6
10.	Cuidados Especiais	6
11.	Conjunto da Unidade Hidráulica	7
12.	Conjunto da Estrutura	8



BYG TRANSEQUIP

Manutenção e peças originais garantem a durabilidade do seu equipamento.

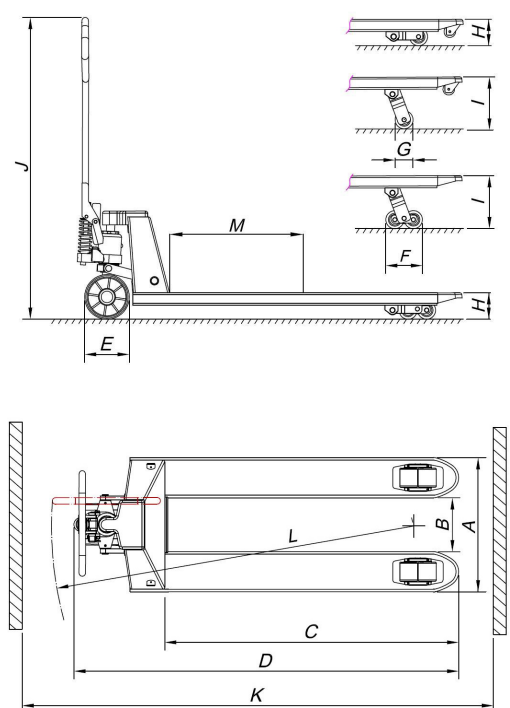
- Menor custo de peças de reposição do mercado;
- Rede de assistência técnica autorizada em todo o território nacional
- Consulte manual de manutenção e conservação

Nov07

1. APLICAÇÕES:

O Transportador Hidráulico modelo **Compact R2.2 V2**, é perfeito para movimentações horizontais de paletes. Também conhecido como carrinho hidráulico, permite elevação e descida estável do paleta, fácil operação, segurança e confiabilidade para operações em pisos planos de boas condições.

2. DADOS TÉCNICOS PRINCIPAIS

		Capacidade de Carga	(kg)	2200
		Peso Bruto	(kg)	54 / 56
A	Largura Externa	(mm)	520 / 685	
B	Largura Interna	(mm)	220 / 380	
C	Comprimento Útil	(mm)	1150	
D	Comprimento Total	(mm)	1520	
E	Roda Direcional	(mm)	Ø160 x 47	
F	Roda de Carga Dupla	(mm)	Ø70 x 60	
G	Roda de Carga Simples	(mm)	Ø70 x 80	
H	Elevação Mínima	(mm)	75	
I	Elevação Máxima	(mm)	190	
J	Altura Total	(mm)	1180	
K	Corredor de Operação	(mm)	1770	
L	Raio de Giro	(mm)	1400	
M	Centro de Carga	(mm)	600	

3. MONTAGEM DO BRAÇO

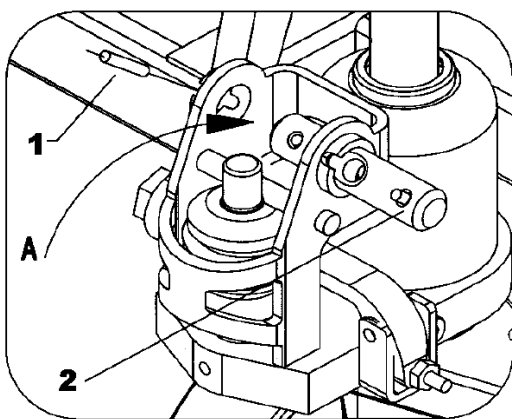


Fig. 1

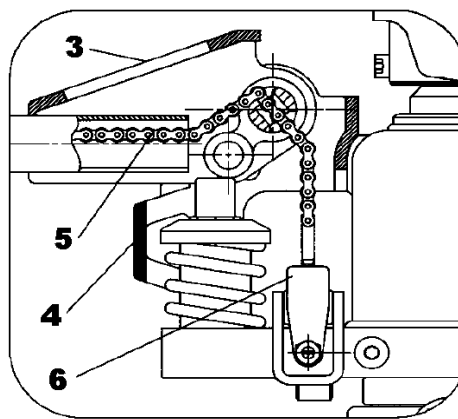


Fig. 2

- 3.1 Desmontar o pino elástico (1) e retirar o eixo (2). Ver Fig. 1.
- 3.2 Inserir o braço principal (3) na posição A e conectar no corpo da bomba hidráulica (4), utilizando o eixo (2) considerando uma pequena folga apenas para permitir o giro do braço.
- 3.3 Passar a corrente (5) do braço principal através do furo no centro do eixo (2). Ver Fig. 2.
- 3.4 Fixar o parafuso e porca no final da corrente (5). Ver Fig. 2 e 4.
- 3.5 Posicionar o eixo (2) na posição original e empurrar longitudinalmente para o final, então inserir o pino elástico (1) para fixação final.
- 3.6 Descer o braço principal para a posição horizontal e retirar o pino (7), guarde-o para eventuais manutenções. Ver Fig. 3.
- 3.7 Testar o transportador hidráulico nas diferentes posições (**A**, **B** e **C**) do acionador (1). Ver Fig. 5.

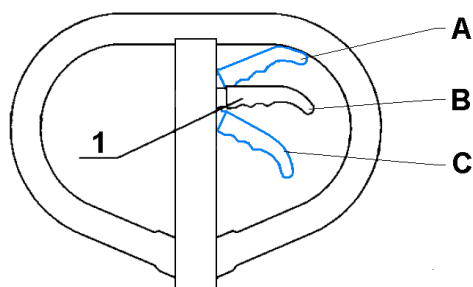


Fig. 5

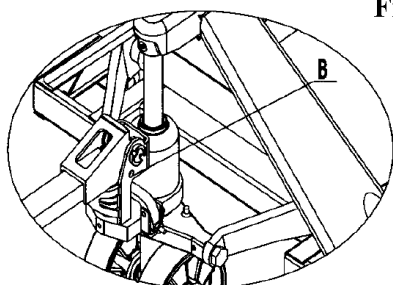


Fig. 3

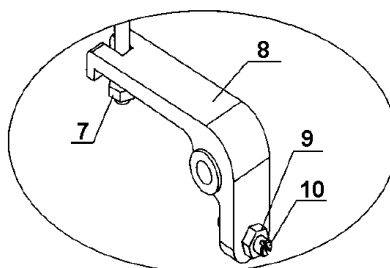


Fig. 4

- 3.8 O parafuso (10) na Fig. 4, é usado para a regulação do transportador. Caso o transportador não esteja mantendo a posição, girar o parafuso no sentido anti-horário antes de novo manuseio. Caso o transportador não efetue o movimento de descida quando o acionador estiver na posição **A**, girar o parafuso no sentido horário para permitir a descida da estrutura. Repetir o procedimento até que o acionamento de descida esteja perfeito. Concluída a regulação, fixar a porca sextavada (9) que funciona como trava.

4. GUIA DE OPERAÇÃO

- 4.1 Quando o acionador (1) estiver na posição **C**, o transportador está pronto para elevação. A elevação é feita através do movimento de bombeamento do braço principal.

- 4.2 Quando o acionador (1) estiver na posição **B**, a elevação é reduzida e lenta. Esta é a posição ideal de transporte e movimentação de carga.
- 4.3 Quando o acionador (1) estiver na posição **A**, o transportador está pronto para a descida. A descida é realizada através da abertura da válvula de descida.
- 4.4 O cilindro de seu transportador permite três posições de elevação e operação. Quando houver necessidade de elevação de cargas muito pesadas desde o início de operação, utilizar a posição **B** para aumentar a durabilidade do transportador.

5. ANTES DE INICIAR A OPERAÇÃO

A unidade hidráulica poderá absorver ar quando o transportador não for utilizado por determinado período. Para remover o ar da unidade hidráulica, posicionar o acionador na posição **A**, acionar o bombeamento do braço principal 10 vezes e mudar o acionador para a posição **C**. Repetir o procedimento até que a operação seja normalizada.

6. PRECAUÇÕES E CARGA RESIDUAL

O transporte ideal de carga, requer que o centro de carga do palete esteja posicionado no centro de carga do transportador (carga distribuída), caso contrário, recomendamos que a capacidade residual seja diminuída para evitar danos ao transportador.

7. ÓLEO HIDRÁULICO

Operações Normais e Operação Contínua em Temperaturas Extremamente Baixas (ATÉ -25°C)	
➤ ATLANTIC: AW 32	➤ MOBIL: DTE 24
➤ ESSO: NUTO H32	➤ SHELL: TELLUS 32
➤ GULF: Óleo Hidráulico C	➤ TEXACO: RANDO HD 32
Quantidade de Óleo: 0,190 ℓ	
Atenção: Não deixe o Transportador sem operação dentro de refrigeradores, evitando assim o congelamento do Óleo Hidráulico e Lubrificantes.	

8. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Recomendamos que seja feito diariamente a inspeção visual no transportador a fim de evitar problemas de operação.

Evite utilizar o transportador se detectado qualquer anormalidade para aumentar a vida útil do equipamento.

Lubrificar os pontos de engraxamento a cada quinze dias e certificar que as rodas e eixos estão girando livremente, sem a presença de cavacos, sujeiras e fios.

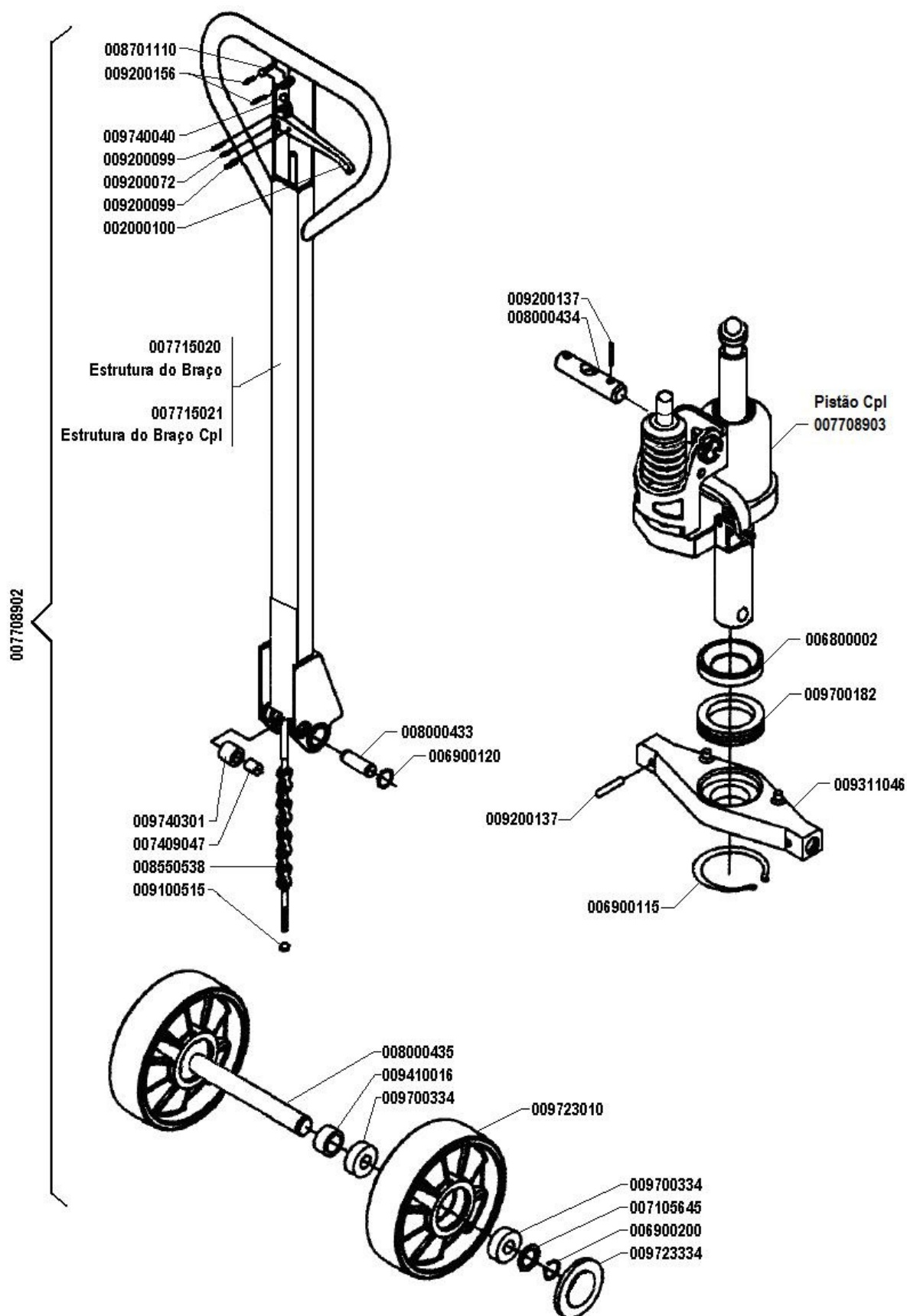
9. POSSÍVEIS FALHAS E SOLUÇÕES

Nº	Falha	Causa	Solução
1	Elevação insuficiente	Óleo hidráulico impróprio	Trocar o óleo hidráulico por produto recomendado.
2	Operação inadequada	1. Excesso de óleo hidráulico. 2. Desgaste de peças.	1. Extrair excesso de óleo hidráulico. 2. Repor a peça desgastada.
3	Os garfos não abaixam quando o acionador está na posição B.	1. Posição de descida sem regulagem. 2. Estruturas e/ou peças Deformadas.	1. Ajustar posição de descida conforme pos. 3.6. 2. Repor peças danificadas.
4	Vazamento de óleo hidráulico	1. Falha no retentor. 2. Trincas ou fissuras no retentor ou na bomba. 3. Porcas sem aperto.	1. Repor o retentor. 2. Repor peça danificada. 3. Apertar porcas e juntas.
5	Os garfos não elevam	1. Viscosidade do óleo é muito alta ou falta de óleo. 2. Impurezas/sujeiras no óleo. 3. Posição de subida sem regulagem.	1. Repor o óleo hidráulico. 2. Remover impurezas e sujeira da bomba e repor o óleo hidráulico. 3. Ajustar posição conforme pos. 3.6.
6	O transportador não mantém a posição com o garfo elevado.	1. Sujeira/impurezas na válvula. 2. Ar na unidade hidráulica.	1. Desmontar a válvula, efetuar limpeza e remontar. 2. Efetuar procedimento Nr. 5 para eliminar o ar.

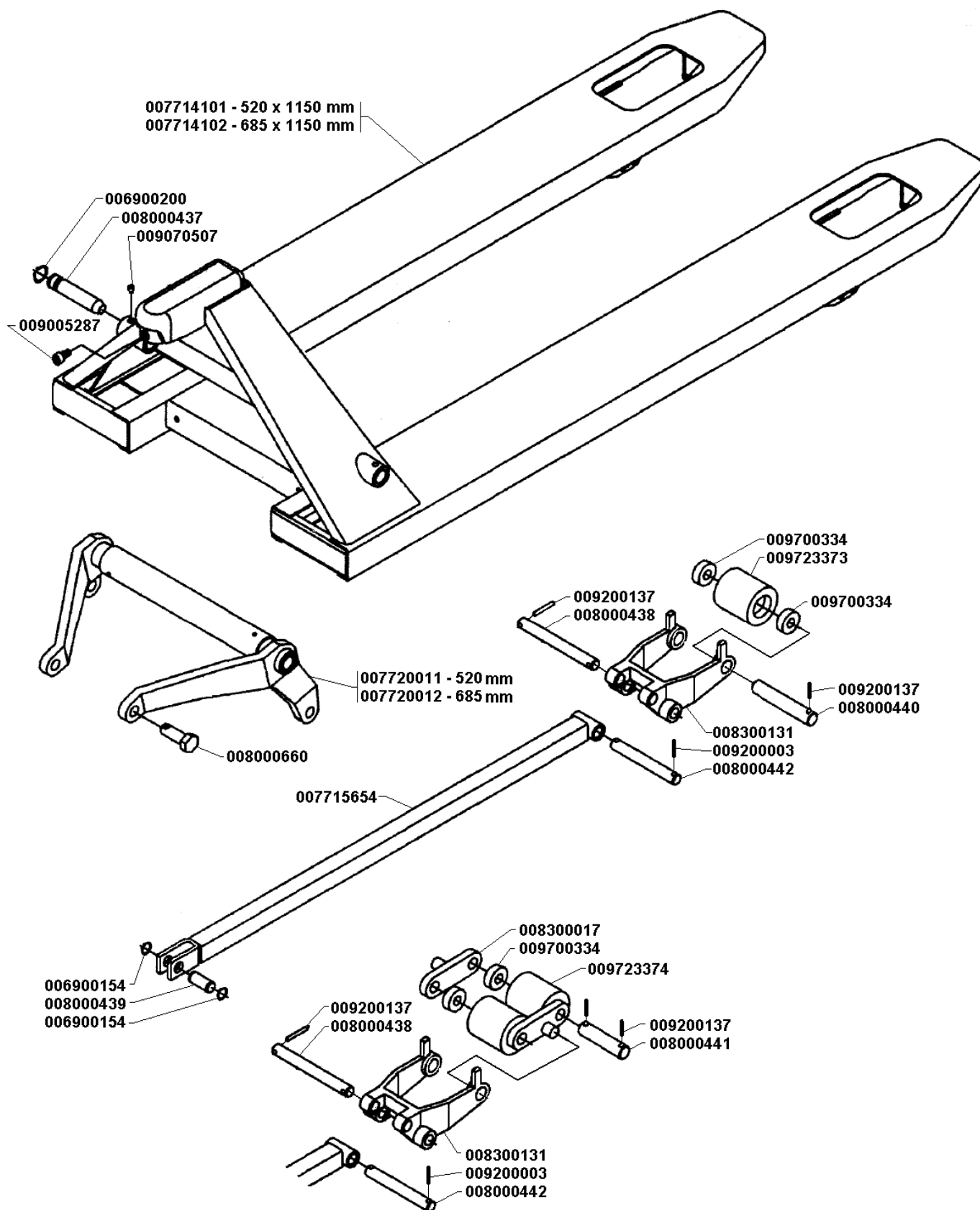
10. CUIDADOS ESPECIAIS

- 10.1 Leia as instruções com atenção e entenda os dados técnicos antes de iniciar a operação.
- 10.2 Evite movimentar o transportador com os garfos totalmente abaixados e acionar o movimento de descida bruscamente, para evitar danos a estrutura.
- 10.3 Evitar o bombeamento do braço principal de maneira brusca.
- 10.4 Posicionar o transportador sob o palete com cuidado e distribuir a carga sobre o mesmo.
- 10.5 Nunca ultrapassar a capacidade máxima de carga do equipamento.
- 10.6 Distribuir a carga de maneira uniforme sobre os garfos antes de iniciar a elevação.
- 10.7 Não manter a carga sobre os garfos por longa duração.
- 10.8 Não utilizar o transportador em pisos irregulares e com degrau.
- 10.9 Manter os garfos abaixados quando o transportador não estiver em uso.
- 10.10 Não utilize o transportador para transportar pessoas e posicione mãos e pés abaixo dos garfos quando o transportador estiver com carga a fim de evitar acidentes de trabalho.
- 10.11 O transportador hidráulico foi desenvolvido para operar em pisos regulares, planos e isentos de falhas. Evitar a operação em pisos irregulares e rampas.
- 10.12 Utilize somente peças de reposição originais de fábrica para evitar a perda de garantia de seu transportador e garantir melhor funcionamento e maior durabilidade.
- 10.13 Não realize manutenção do transportador sem o treinamento adequado.

CONJUNTO DA UNIDADE HIDRÁULICA BYG R2.2 V2



CONJUNTO DA ESTRUTURA BYG R2.2 V2





BYG TRANSEQUIP

TERMO DE GARANTIA

A garantia deste equipamento é de 6 meses ano a contar da data de entrega do mesmo.

Entende-se por essa garantia, a reposição ou recuperação gratuita de peças que apresentarem defeito de fabricação (salvo manuseio indevido ou alterações feitas por terceiros), após devidamente constatado por nosso departamento técnico.

As despesas de transporte ou eventuais visitas de nosso técnico, ocorrerão por conta do cliente.

Linha COMPACT – Cap. Carga: 2.200 kg

- | | |
|--|-----------------|
| ☐ BYG R2.0 V2 | Rodagem Simples |
| ☐ BYG R2.0 B V2 | Rodagem Dupla |

Nota Fiscal: _____

Responsável: _____

Data: __/__/____

Revisão: 02 / 2009



BYG TRANSEQUIP IND. E COM. DE EMPILHADEIRAS LTDA.

Escritório e Fábrica

Rua Vereador João Cardoso, 02 • Bairro Polvilho • Cajamar – SP • km 29, Via Anhanguera

CEP 07770-000 • Fone (11) 3583-1312 • Fax (11) 3583-1324 • www.byg.com.br • e-mail: byg@byg.com.br